

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul:

**PENENTUAN KEBIJAKAN PENGELOLAAN SUKU CADANG
PADA MESIN *KNEADER* KD-75-150D DENGAN
MENGUNAKAN METODE *RELIABILITY CENTERED
SPARES (RCS) DAN INVENTORY ANALYSIS***

**Studi Kasus:
PT. AGRONESIA DIVISI INKABA (INDUSTRI KARET BANDUNG)**

Telah disetujui dan disahkan Pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata 1 Teknik Industri Fakultas Rekayasa Industri
Institut Teknologi Telkom

Oleh:
**KETTY MUSTIKA PRASETIANTY
112090193**

Bandung, 21 Juni 2013
Menyetujui:

Pembimbing I

Pembimbing II

(Sutrisno, Ir., MSAE)

(Rd. Rohmat Saedudin, ST., MT)